Ósmosis inversa 20 L/H Q342-220N

Equipo de ósmosis inversa desarrollado para cumplir rigurosos estándares de calidad en relación con el agua. Aportando autonomía y agilidad al proceso. Pues cuenta con sistema de almacenamiento hermético de agua prefiltrada que, tras su abastecimiento total, dispone de inmediato de 18 litros de agua.



220 V
Tensión

20 W a 85 W
Potencia

20 L/h
Rendimiento

Especificaciones técnicas

Modelo	Tensión	Potencia	Rendimiento	Lámpara UV	Dim. ext. (LxAnxAl)
Q342-220N	220 V	20 W	20 L/h	no	30 x 50 x 48 cm
Q342U220N	220 V	85 W	20 L/h	sí	30 x 50 x 48 cm

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características

Características

Ósmosis inversa de 20 litros por hora, construida en gabinete de acero al carbono con pintura electrostática, diseñada de forma compacta para ser utilizada fija en pared. Alimentación por punto de agua con un mínimo de 40 PSI y sistema automático de abastecimiento que corta la alimentación de agua en el momento en que su sistema esté abastecido.

Sistema de filtros

1.º Filtro de sedimentos de 5 micras (para la retención de partículas sólidas);

2.º Filtro de carbón en bloque (para la eliminación de cloro y material orgánico);

3.º Membranas certificadas conforme a norma internacional garantizando la esterilidad y eficiencia de filtración (para reducción del 98 % de la conductividad);

4.º Tanque hermético (garantiza la disponibilidad inmediata de 18 litros de agua tras estar el sistema completamente abastecido);

5.º Lámpara UV (solo en el modelo Q342U220);

6.º Columna desionizadora con resina de grado farmacéutico (para eliminar los iones remanentes en el agua);

Agua producida

Cantidad nominal: 20 litros por hora;

Conductividad: < 0,5 µS (considerando una entrada inferior a 150 µS).

Ventajas

Ahorro de energía y agua
Con solo 20 vatios (Q342-220) y 85 vatios (Q342U220) de potencia, el equipo tiene bajo consumo eléctrico y el descarte de agua del drenaje puede ser recogido y utilizado en otros procesos;

Sistema automático
El aparato corta la alimentación de agua en el momento en que el sistema está lleno;

Recogida inmediata de hasta 18 litros de agua

El sistema dispone de almacenamiento hermético de agua prefiltrada para que, tras su abastecimiento total, cuente con 18 litros de agua inmediatos para uso. (En caso de que su consumo por hora sea inferior a esta cantidad, la recogida inmediata será constante).

Economía en el cambio de filtros y sanitización
El sistema ha sido diseñado con el objetivo de aumentar el tiempo entre el cambio de filtros y reducir el coste de la reposición.

Incluye

Conexión para grifo;

Llave para el cambio de filtros;

Tanque hermético de 18 litros;

Manual de instrucciones;

Cable de alimentación de doble aislamiento y enchufe de tres pines, dos fases y una toma de tierra, cumpliendo la norma ABNT NBR 14136.

Opcionales (vendidos por separado)

Filtro de bacterias;

Conductivímetro;

Bomba auxiliar para el aumento de la presión del agua de entrada;

Soporte para encimera;

Solución para higienización.

Contacto

+55 11 4055 9999 • +55 11 94234 6800
vendas@quimis.com.br • quimis.com.br
Rua Gema, 292 - Campanário, Diadema - SP / Brasil CEP 09930-290