Ósmosis inversa 10 L/H Q342-210N

El sistema de ósmosis inversa ha sido desarrollado para cumplir con rigurosos estándares de calidad en relación con el agua, aportando autonomía y agilidad al proceso. Cuenta con un sistema de almacenamiento hermético de agua prefiltrada que, tras su llenado total, pone a disposición de inmediato 12 litros de agua.



220 V
Tensión

20 W a 35 W
Potencia

10 L/h
Rendimiento

Especificaciones técnicas

Modelo	Tensión	Potencia	Rendimiento	Lámpara UV	Dim. externas (LxAnxAl)
Q342-210N	220 V	20 W	10 L/h	no	30 x 50 x 48 cm
Q342U210N	220 V	35 W	10 L/h	sí	30 x 50 x 48 cm

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características

Características

Ósmosis inversa de 10 litros por hora, construida en un gabinete de acero al carbono con pintura electrostática, diseñada de forma compacta para ser utilizada fija en la pared. Alimentación por punto de agua con un mínimo de 40 PSI y sistema automático de suministro que corta la alimentación de agua en el momento en que el sistema está lleno.

Sistema de filtros

1.º Filtro de sedimentos de 5 micras (para la retención de partículas sólidas);

2.º Filtro de carbón en bloque (para la eliminación de cloro y material orgánico);

3.º Membrana certificada según norma internacional que garantiza la esterilidad y la eficiencia de filtración (para una reducción del 98 % de la conductividad);

4.º Tanque hermético (garantiza la disponibilidad inmediata de 12 litros de agua una vez que el sistema está completamente lleno);

5.º Columna deionizadora con resina de grado farmacéutico (para eliminar los iones remanentes en el agua);

6.º Lámpara ultravioleta (para esterilización bacteriológica). SOLO EN EL MODELO Q342U210N

Agua producida

Cantidad nominal: 10 litros por hora;

Conductividad: < 0,5 µS (considerando una entrada inferior a 150 µS).

Ventajas

Ahorro de energía y agua
Con solo 20 vatios (Q342-210N) y 35 vatios (Q342U210N) de potencia, el aparato tiene un bajo consumo eléctrico y el descarte de agua del drenaje puede ser recolectado y utilizado en otros procesos;

Sistema automático
El aparato corta la alimentación de agua en el momento en que el sistema está lleno;

Recogida inmediata de hasta 12 litros de agua
El sistema dispone de almacenamiento hermético de agua prefiltrada para que, tras su llenado total, cuente con 12 litros de agua inmediatos para su uso.

(En caso de que su consumo por hora sea inferior a esta cantidad, la recogida inmediata será constante).

Ahorro en el cambio de filtros
El sistema ha sido diseñado con el objetivo de aumentar el tiempo entre los cambios de filtros y reducir el coste de la reposición;

Solución de higienización
La ósmosis incluye una solución para la higienización del aparato; con ella es posible evitar el cambio prematuro del conjunto de filtros y prevenir la formación de biopelícula.

Incluye

Conexión para grifo;

Llave para el cambio de filtros;

Tanque hermético de 12 litros;

1 litro de solución de higienización;

Manual de instrucciones;

Cable de alimentación de doble aislamiento y enchufe de tres pines, dos fases y una toma de tierra, cumpliendo con la norma ABNT NBR 14136;

Opcionales (vendidos por separado)

Filtro de bacterias;

Conductivímetro;

Bomba auxiliar para el aumento de la presión del agua de entrada;

Soporte para encimera;

Solución para higienización.

Contacto

+55 11 4055 9999 • +55 11 94234 6800
vendas@quimis.com.br • quimis.com.br
Rua Gema, 292 - Campanário, Diadema - SP / Brasil CEP 09930-290