Agitador mecánico conforme NR12 Q250MT12

Ideal para atender con eficiencia y seguridad los procesos de mezcla en sustancias líquidas y semiviscosas de diversos procedimientos de laboratorio e industriales. El agitador mecánico Q250M12 une toda la calidad y versatilidad de la línea de agitación mecánica Quimis a la especificación de la norma reguladora 12.



90~240 V
Tensión

170 W
Potencia

45 x 46 x 70 cm
Dim. Externas (L x A x A)

Especificaciones técnicas

Modelo	Tensión	Potencia	Dim. Externas (L x A x A)
Q250MT12	90~240 V	170 W	45 x 46 x 70 cm

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Características

Características

Diseñado conforme a la NR-12, el agitador cuenta con toda la estructura construida en acero recubierto con pintura epoxi, lo que permite su operación en ambiente levemente corrosivo, posee una cámara de seguridad para el área de agitación con puerta de vidrio translúcido, en la parte interna dispone de sistema de seguridad para bloqueo del frasco de muestra combinado con un sistema de elevación del mismo, lo que permite encontrar la posición ideal para cada volumen homogeneizado, además, cuenta con un mandril de 3/8 (de apriete rápido) perforado para ajuste de altura del eje de agitación y regulación de inclinación para obtener mejor homogeneidad.

Agitación

Velocidad de agitación: 50 a 2.000 rpm;

Hélice de 3 palas y hélice centrífuga hasta 2.000 rpm;

Hélice tipo ancla hasta 1.000 rpm;

Viscosidad máxima 40.000 mPa.s;

Torque máximo 20 Ncm;

Control de velocidad PWM en motor Brushless (Compensación automática de velocidad para mantenerla constante durante la agitación, independientemente de las variaciones de la viscosidad, temperatura o tensión en la red eléctrica).

Sistema

Pantalla gráfica táctil de 128 x 64 píxeles;

5 programas de rampas y mesetas con hasta 5 segmentos cada uno;

Indicación del torque ejercido en la muestra;

Temporizador programable hasta 99 horas y 59 minutos o modo de agitación continua

Sistema de seguridad que impide el funcionamiento con la puerta abierta;

Protección contra sobrecalentamiento.

Ventajas

Seguridad y conformidad con la norma

Cumpliendo íntegramente con la norma NR-12, el equipo asegura la protección del operador y la conformidad con los requisitos legales de seguridad en maquinaria.

Versatilidad y rendimiento

Su sistema de agitación fue diseñado para garantizar un rendimiento consistente en diferentes escenarios de volúmenes, viscosidad y tiempo de operación, ofreciendo amplia versatilidad para una gran variedad de aplicaciones.

Incluye

Certificado de conformidad NR-12 - Seguridad en el Trabajo en Máquinas y Equipos;

Anotación de Responsabilidad Técnica (ART);

Varilla de agitación en acero inoxidable 304 con 7,5 mm de diámetro y 450 mm de longitud;

Hélice de 3 palas en acero inoxidable 304 de 65 mm de diámetro;

Hélice centrífuga en acero inoxidable de 50 mm de diámetro;

Hélice de ancla en acero inoxidable 420 de 70 mm x 70 mm;

Manual de instrucciones;

Cable de alimentación con doble aislamiento, cumpliendo con la nueva norma brasileña ABNT NBR 14136.

Contacto

+55 11 4055 9999 • +55 11 94234 6800

vendas@quimis.com.br • quimis.com.br

Rua Gema, 292 - Campanário, Diadema - SP / Brasil CEP 09930-290